



手でしっかりと握り、正転でリベッティングを行う。
リベッティング後は先端を下に向てから逆転させてマットレスを排出する。
※事故やケガを未然に防ぐためにこの取扱い説明書に記載する警告・注意を必ず守って下さい。



アタッチメントリベッター

取扱説明書

このたびはロブスター「アタッチメントリベッター」をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みいただき、正しく安全にお使いください。お読みになった後は、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。

目 次

- ・安全上のご注意
- ・各部の名称
- ・製品仕様
- ・製品の特徴と使用方法
- ・メンテナンス
- ・故障かな?と思ったら
- ・アタッチメントリベッタ一部品表

● 安全上のご注意

- ◆ ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、十分理解されて正しくご使用ください。
- ◆ ここに示した注意事項は、△警告と△注意に区分していますが、それぞれの意味は下記の通りです。

△警告

誤った取扱いをしたときに使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意

△注意

誤った取扱いをしたときに使用者が傷害を負う可能性が想定される場合、及び物的損害のみの発生が想定される内容のご注意

なお、△注意に記載した事項でも状況によっては重大な事故に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

1ページ

△警告

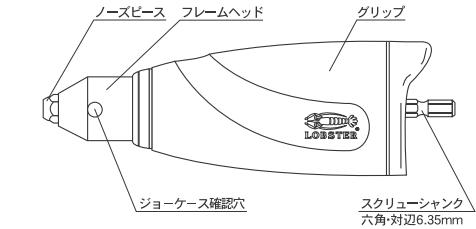
●作業時は保護めがねを着用してください。

・切断されたリベットのマンドレルが飛び出し障害を及ぼす恐れがありますので、ノーズピースは絶対にのぞかないでください。

●かしめ能力以上のリベットをかしめないでください。
事故やけがの原因になります。

●作業場の周囲の状況も考慮してください。
・作業場は十分に明るくしてください。暗い場所での作業は事故の恐れがあります。

●各部の名称



●製品仕様

・全長	170mm
・グリップ部直径	φ55mm
・フレームヘッド部直径	φ26mm
・フレームヘッド部長さ	37mm
・重量	450g
・六角シャンク寸法	対辺6.35mm (段付までの寸法) 13mm

※大きさ・重量等は標準値ですので多少の変動があります。

○使用可能リベット

材質	サイズ	φ2.4	φ3.2	φ4.0	φ4.8
アルミ	○	○	○	○	
鉄・銅	○	○	○	○	
ステンレス	○	○	○	○	
使用する ノーズピース					

・実用工具ストローク 16mm

・推奨工具:最大トルク80N·m以上の電気式及び充電式インパクトドライバー。LOW(低速)最大トルク20N·m以上の電気式及び充電式ドリルドライバー。

※リベット径φ6.4のリベットはリベッティングできません。
※ドリルドライバーの場合φ4.8のリベットが切断できない場合があります。また、φ4.0以上のサイズのリベットをご使用の場合はLOW(低速)モードにしてください。

※エアインパクトドライバー、エアドライバーなどは使用できません。

●製品の特徴

このアタッチメントリベッター(以下本機)は市販の電気式・充電式インパクトドライバー及び電気式・充電式ドリルドライバーに取り付け、その正転・逆転を利用してリベッティングする工具です。太いリベットもハンドリベッターより簡単に、楽にリベッティングすることができます。

●使用方法

- ①リベッティングする締結物の厚さにあったサイズのリベットを選択してください。
- ※長いリベットの空打ちや薄いワークでの使用、二度切りになるようなリベッティングはスクリューシャンク及びジョーケースの破損につながりますので絶対にしないでください。
- ②リベッティングする母材に正しい下穴(リベット径より0.1~0.2mm大きく)を開ける。
- ③リベットのサイズに合わせてノーズピースを交換してください。(前記「使用可能リベット」参照)
- ④インパクトドライバーのチャックにスクリューシャンクを取り付け、抜けないか確認してください。(ドリルドライバーの場合:チャックにスクリューシャンクをしっかりと取り付けてください。)
- ⑤ジョーケース確認穴でジョーケースユニットが見えるか確認してください。もし見えない場合はインパクトドライバーを逆転で作動させ、ジョーケースユニットが見えることを確認してください。
- ⑥リベットを本機にセットし、締結物の下穴にリベットを挿入してください。

- ⑦本機のグリップをしっかりと握り、締結物に垂直に軽く押付けるようにしてインパクトドライバーを正転で作動させてください。リベッティング完了と同時にインパクトドライバーを停止してください。

【要点】寸幅にてドライバ回転を進めると、リベッティング完了と同時に止めることが容易となります。

- ⑧リベッティング完了後、インパクトドライバーを真下に向けて、逆転で作動させてマンドレルを排出してください。マンドレルが抜けたらすみやかにインパクトドライバーを停止してください。

【重要】マンドレルが確実に排出された後、次のリベッティングに移ってください。

※正常にマンドレルが排出されない場合は、すぐにインパクトドライバーを停止してください。E型止め輪が変形破損しスクリューシャンクが外れる可能性があります。フレームヘッドを外してジョーをジョーケースヘッド内部に押し下げながらマンドレルを抜いて下さい。

【重要】絶対にノーズピースをのぞかないでください。

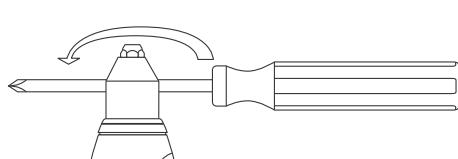
△注意 抗張力の高いリベット(ステンレスのφ4.8などをリベッティングする場合、反動が大きいので手首などのけがにご注意ください)。

●メンテナンス

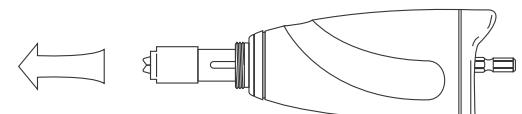
リベッティングを長時間行うと、マンドレルの切粉やゴミがジョー周り部に溜まり、トラブルの原因となりますので、定期的に手入れを行ってください。

<ジョーケースユニットの取り出し方>

- ①スクリューシャンクを正転させ、ジョーケースユニットを一番下までさげます。
- ②フレームヘッドのジョーケース確認穴に棒状の物(プラスドライバーなど)を差込み、左回りに回して緩めます。



- ③フレームヘッドを外し、スクリューシャンクを逆転させ、ジョーケースユニットを前に出します。



- ④ジョーケースユニットを抜き取ります。

<組み付け方法>

取り出し方と逆の手順で組み付けます。フレームにジョーケースユニットを入れる際、ジョーケースの溝とフレーム内部の回り止めピンを合わせてください。

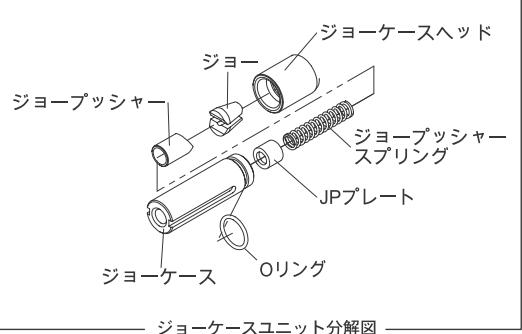
注意)スクリューシャンク側(下側)からジョーケースユニットを抜く事は出来ません。

<ジョー周り清掃方法>

- ①ジョーケースとジョーケースヘッドをスパナやモンキレンチを使い分解して、内部の部品を取り出します。(分解図参照)

- ②取り出した部品を掃除します。

- ③分解の逆の手順でジョーケースユニットを組み立てます。ジョーケースヘッドはしっかりと締付けてください。

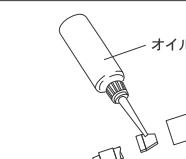


3ページ

4ページ

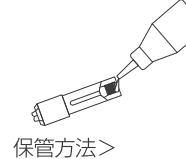
●メンテナンス

【重要】ジョー背部には潤滑オイルを塗ってください。



<ジョーケース・ネジ部のグリスアップ>

ジョーケース下部のネジ部分の潤滑が悪くなると一度の充電でリベッティングできる本数が減ります。100~300本リベッティングごとにネジ部へグリスを塗布してください。潤滑オイルは、二硫化モリブデン系のグリスを使用してください。(スプレー式潤滑剤は使用しないでください。)



<お手入れ、保管方法>

・やわらかい布でふいてください。シンナー、ベンジンなど揮発性のものは使用しないでください。形状・変色の原因となります。

・保管は適切な場所でほこりや湿気の少ない、風通しの良い、落下の恐れない安定した場所で保管してください。

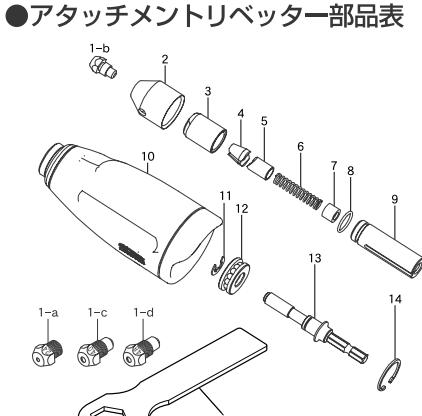
●故障かな?と思ったら

故障とお考えの前に以下の項目のチェックを行なってください。すべてチェックしてもあとはまらない場合は当社にお問い合わせ、または修理を依頼してください。

お問い合わせ、修理依頼の際は以下の項目を確認していただきますと、修理が納期を短縮することにもなりますのでよろしくお願いいたします。

症状	原因	処置
リベッティング完了までのスイッチ操作回数が増えます。	リベット長さが使用板厚に適していない。	板厚に合った適正なリベットをご使用ください。
ジョーが磨耗している。	ジョーを交換してください。	
充電してもリベット本数が少ない。	スクリューシャンクの潤滑不足。	ジョーケース下部のネジ部分に潤滑油をつけてください。
	(充電式工具をご使用の場合)	充電式工具の電池パックの寿命。

●アタッチメントリベッタ一部品表



番号	品名コード	品名
1-a	10027	ノーズピース2.4
1-b	10028	ノーズピース3.2
1-c	10029	ノーズピース4.0
1-d	10030	ノーズピース4.8
2	43960	フレームヘッド@R
3	43972	ジョーケースヘッド@R
4	10117	ジョー中
5	61875	ジョープッシュシャー@R-A1
6	63625	ジョープッシュシャースプリング@R-A1
7	61876	JPプレート-A1
8	14475	Oリング S-8
9	43964	ジョーケース@R
10	43971	グリップユニット(フレーム含む)
11	10725	E型止め輪
12	43968	ペアリング
13	43967	スクリューシャンク1/4
14	25654	C型止め輪
15	14091	スパナ

部品が改良された場合、旧部品の在庫は5年間となっておりますのでご了承ください。

ISO9001・ISO14001 認証取得

コールセンター 〒579-8053 東大阪市四条町12-8
TEL (072) 980-1111 FAX (072) 980-1166

ホームページ http://www.lobtex.co.jp/
RD001SO00405