



# エアーリベッター

## 取扱説明書 吸引|排出装置付

日本語 / JAPANESE



### R1A1



### 目 次

安全上のご注意	1
各部の名称	3
仕 様	4
ご使用前の準備	5
作業手順	7
保守点検のポイント	8
保管の仕方	12
部品表	13
部品の注文方法	14
故障かな?と思ったら	15

本機はプロ用ブラインドリベット専用工具です。

この度は、エビ印エアーリベッターをお買い上げいただき、誠にありがとうございます。  
ご使用に際し本説明書を必ずよくお読みいただき、正しくご使用ください。  
お読みになった後も大切に保管してください。

ISO9001・ISO14001 認証取得

株式会社 ロブテックス

コールセンター TEL(072)980-1111 FAX(072)980-1166  
〒579-8053 大阪府東大阪市四条町12-8

ホームページ <http://www.lobtex.co.jp/>  
No.RANEOMS90103

# ●安全上のご注意



◆ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、十分理解されて正しく使用してください。



◆本機をご使用中は、必ず保護めがねを着用してください。切断されたリベットのマンドレルが飛び出し傷害を及ぼす恐れがあります。

◆ここに示した注意事項は **△警告** と **△注意** に区分けしていますが、それぞれの意味は下記の通りです。

**△警告** : 誤った取扱いをした場合、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意

**△注意** : 誤った取扱いをした場合、使用者が傷害を負う可能性が想定される場合、及び物的損害のみの発生が想定される内容のご注意

なお、**△注意**に記載した事項でも重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

◆お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

## △警告

1. 使用空気圧0.49～0.59MPa (5～6kgf/cm<sup>2</sup>)を守ってください。

・ 使用空気圧を超えて使用しますと、本機が破損して傷害や損傷を及ぼす恐れがあります。

2. 本機の先端(ノーズピース部)を絶対にのぞかないでください。また、人に向けて作動させないでください。

・ 切断されたリベットのマンドレルが排出されずに内部に残ったまま作業を行ないますと、本機の先端(ノーズピース部)からマンドレルが飛び出し傷害を及ぼす恐れがあります。

3. 使用中は必ずタンクケースユニットを取り付けてお使いください。

・ 切断されたリベットのマンドレルが飛び出し傷害を及ぼす恐れがあります。

4. 使用中は保護めがねを着用してください。

・ リベット及び破断したリベットが飛び出し、事故や傷害(失明など)を負う恐れがあります。

5. 本機とエアー源との接続は確実に行ってください。

・ ジョイントのネジが合わなかったり、ネジの入りしろが不十分であった場合、使用中にエアーホースがはずれてけがをする恐れがあります。

・ エアーホースジョイントとエアーホースの接続はホースバンドを用いて確実に行ってください。接続が不十分ですと使用中にエアーホースがはずれてけがをする恐れがあります。

6. 本機をエアー源からはずす時は、エアーの供給を止めてください。

・ 圧縮空気によりエアーホースが跳ねたりして、けがをする恐れがあります。

7. ご使用前に各部の損傷がないかをチェックし、損傷がある場合は、使用せずに修理に出してください。

・ 損傷がありながら使用しますとけがをする恐れがあります。

・ 物を落とすなどして本体に傷等が生じますと、その部分が破損して事故やけがの原因になります。

・ エアーホースを持って本機を引きずるなどしますと、本体に傷が生じたり、ロータリージョイントが破損したり、その他作動不具合が生じたりして、事故やけがをする恐れがあります。

8. 高所作業の際は、ご自身に安全ベルトをして本機やリベットの落下にも注意してください。

・ これらを怠りますと事故やけがの恐れがあります。

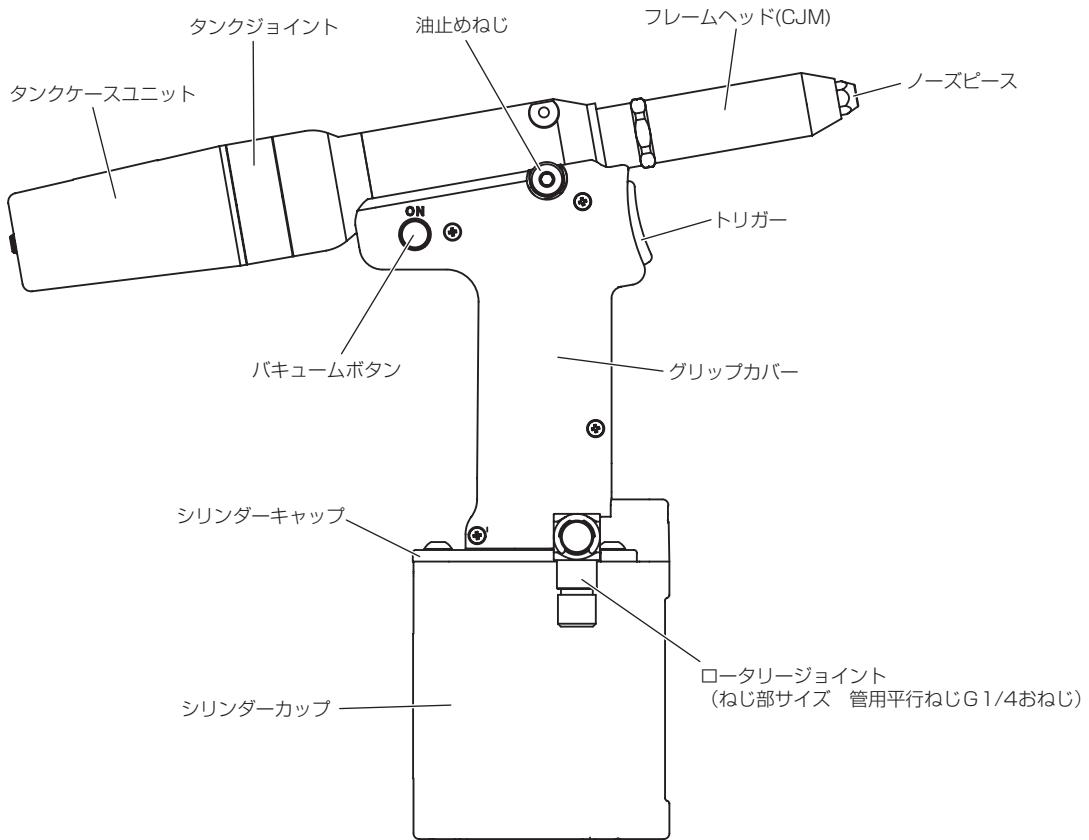


## ! 注意

日本語 / JAPANESE

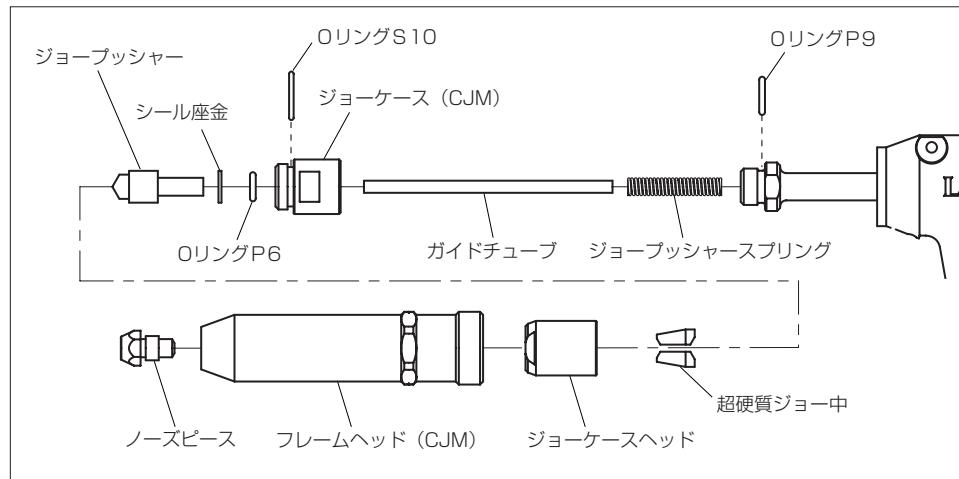
- 1. 本機のお手入れ、部品交換等の分解時には必ずエアーの供給を止めてください。**
  - ・エアーが供給された状態で手入れや分解を行なうと、部品の飛び出し、オイルのふき出し、予期せぬ動きなどにより、事故や傷害を負う恐れがあります。
- 2. 油止めねじをしっかりと締め付けた状態でご使用ください。**
  - ・油止めねじが緩んでいたり、はずれた状態で使用すると、油がふき出し、事故や傷害を負う恐れがあります。
- 3. フレームヘッド(CJM)をはずした状態で本機を操作しないでください。**
  - ・指をはさむなど、傷害を負う恐れがあります。
- 4. エアー排出口に顔などを近づけないでください。**
  - ・エアー排出口から油分等が飛散して目などに入る恐れがあります。
- 5. 油圧オイル、潤滑オイル、グリース等の油類はできるだけ皮膚などに触れないようにしてください。**
  - ・皮膚などに炎症をひき起こす恐れがありますので、触れた場合は身体から完全に洗い落としてください。
- 6. 当社より供給された部品、又は推奨された部品のみをご使用ください。また、お使いになるリベットに適合した部品を取付けてご使用ください。**
  - ・十分な性能が発揮できないだけでなく、異常動作などにより、事故や傷害を負う恐れがあります。
- 7. 整理、整頓、清掃された場所でお使いください。**
  - ・散らかった場所での作業は事故やけがの恐れがあります。
  - ・切断後のマンドレルが床等に散乱すると、足をすべらせてけがをする恐れがあります。
- 8. 無理な姿勢で作業しないでください。**
  - ・転倒等、けがの恐れがあります。
- 9. 作業者以外、作業場へ近づけないでください。**
  - ・事故やけがの恐れがあります。
- 10. 本機の手入れは注意深く行なってください。**
  - ・付属品の交換や部品交換は取扱説明書に従ってください。けがの恐れがあります。
- 11. 握り部は常に乾いたきれいな状態に保ち、油やグリースがつかないようにしてください。**
  - ・手がすべり、本機を落とす恐れがあります。
- 12. 破断したリベットを床に散らかさないでください。**
  - ・破断したリベットは先が尖っているため危険です。また、上に乗った場合、滑り易く、転倒の恐れがあります。
- 13. 油断しないで十分注意して作業を行なってください。**
  - ・本機を使用する場合は取扱方法、作業方法、周囲の状況等十分注意して慎重に作業してください。軽率な行動をすると、事故やけがの恐れがあります。
  - ・常識を働かせてください。非常識な行動をとると事故やけがの恐れがあります。
  - ・疲れている場合は使用しないでください。事故やけがの恐れがあります。
- 14. 本機の修理は当社にお申し付けください。**
  - ・修理は必ずお買い求めの販売店、または当社にお出しください。修理の知識や技術のない方が修理されると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの恐れがあります。
- 15. 本機の改造をしないでください。**
  - ・異常動作等事故やけがの恐れがあります。
- 16. 工具を廃棄する際は、国、各自治体の条例等、廃棄物に関する法、規則に従い処理してください。**

## ●各部の名称



エアー接続にカプラを使用される場合は日東工器製20PFF  
あるいはその同等品を取付けてお使いください。

## フレームヘッド内部



# ●仕様



日本語 / JAPANESE

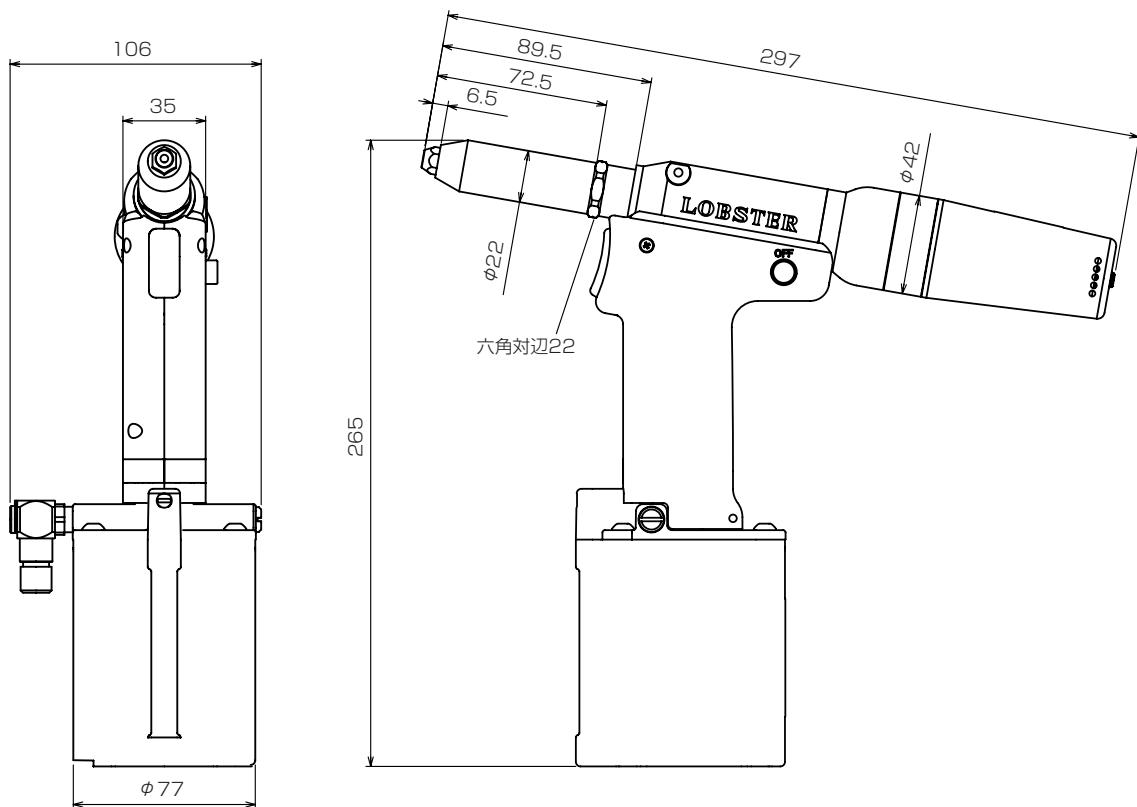
品番	R1A1	
重量 kg	1.1	
使用空気圧 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	0.49~0.59(5~6)	
大きさ 長さ × 高さ × 幅 mm	297×265×106	
1分間当たりの空気使用量 L/min 空気圧0.49MPa時	68 (バキュームON時)	
工具ストローク mm	19	
工具引張力 kN(kgf) 空気圧0.59MPa時	9.0 (917)	
リベット使用範囲(リベット径) φmm	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	
動作環境	周囲温度 °C	4~35
	湿度 %RH max	80 (結露無きこと)
騒音 dB	73	
振動値 m/sec <sup>2</sup> 空気圧0.59MPa時	2.5以下	
エアー取り入れ口 (ロータリージョイントねじサイズ)	管用平行おねじ G 1/4	

※製品の仕様、デザインは予告なく変更することがあります。

※大きさ、重量等は標準値ですので多少の数値の上下があります。

※定格銘板の配置場所(注意・警告銘板取り付け位置)は、本体シリンドーカップの側面にあります。

※シリアルNo.は本体シリンドーキャップの上面に記号で表示されています。



## ■ 空気使用量の計算方法 ■

下記の計算方法により必要空気量を求め、コンプレッサーを選定してください。

$$\text{必要空気量} = \text{1分間当たりの空気使用量}$$

コンプレッサーの吐出量(1分間あたり)と照合してください。

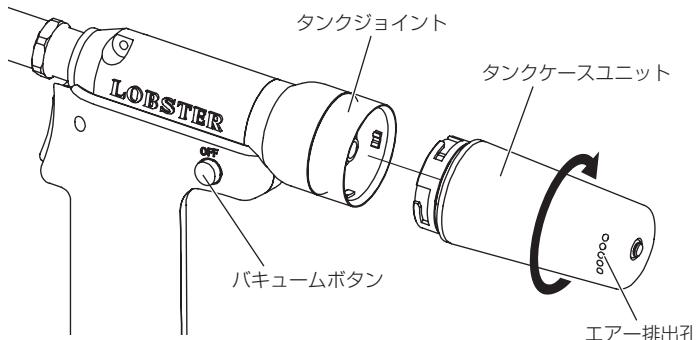
# ●ご使用前の準備

1

タンクジョイントにタンクケースユニットを取り付けてください。

図の要領でタンクケースユニットをタンクジョイントに押し当てた後、タンクケースユニットを右に回し、確実に装着してください。

△警告3 (P.1)



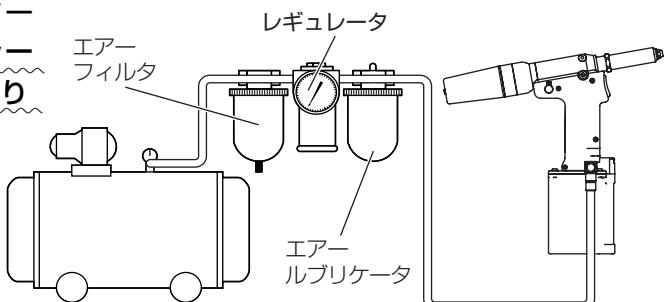
※バキュームボタンをONになると、タンクケースユニットの横にあるエアー排出孔からエアーができます。この排気孔の向きは4方向に変えることが出来ますので、良い向きに合わせてください。

※ご使用中は必ずタンクケースユニットを取付けてお使いください。タンクケースユニットを取付けずにバキュームボタンをONになると、切断されたリベットのマンドレルが勢い良く飛び出し、傷害を及ぼす恐れがあります。

2

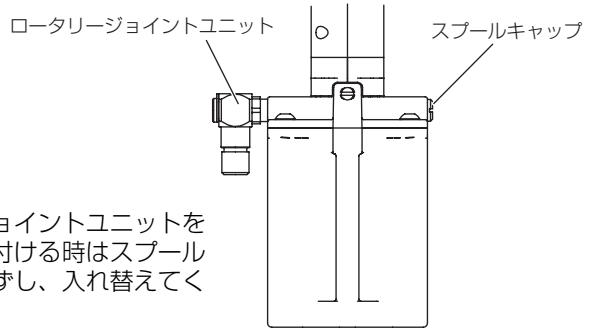
コンプレッサーを用意しエアーリベッターとの間に必ずエアーフィルタ・レギュレータ・エールブリケータ(3点セット)を取り付けてください。

※エールブリケータの滴下量調整は最小量にセットしてお使いください。



## ご注意ください

本体内に水分が混入すると、寒冷時に水分が氷結したり、Oリングなどパッキンの劣化を早めたりして正常に作動しない場合があります。その為、エアーフィルタ、レギュレータ、エールブリケータ(3点セット)の他に必要に応じて、エアードライヤーをご使用ください。



※ロータリージョイントユニットを反対側に取り付ける時はスプールキャップをはずし、入れ替えてください。



**3** レギュレータにより、使用空気圧を0.49~0.59MPa(5~6kgf/cm<sup>2</sup>)の範囲に調整してください。

**△警告1(P.1)**

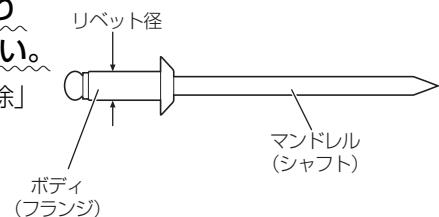
※ ステンレスリベット(NST、NSS)のリベット径4.8をご使用のときは、エアー圧力を0.54~0.59MPa(5.5~6kgf/cm<sup>2</sup>)でご使用ください。

**ご注意ください**

空気圧が高すぎると各部の損傷をまねき、低すぎるとリベットサイズによってはリベッティングできない(切れない)場合があります。

**4** ご使用のリベットサイズに合わせて、下表の通りノーズピースとガイドチューブを交換してください。

(ガイドチューブの交換はP8「フレームヘッド内部の掃除」を参照してください。)



リベットサイズ	ノーズピース	ガイドチューブ
リベット径φ2.4	2.4	
リベット径φ3.2	3.2	
リベット径φ4.0	4.0	ガイドチューブは 不要です。必ず抜 いてご使用下さい。
リベット径φ4.8	4.8	

※ ご購入時には、ノーズピース3.2とガイドチューブがセットされています(表中の□の組合せ)。

**△注意 ノーズピースの選定**

- ご使用のリベットサイズを確認の上、適応するノーズピースに取り替えてください。
- ノーズピースの使用を誤りますと、カシメ後のマンドレルの排出が悪く内部に詰まつたり表出したり、リベットの仕上がり状態が悪くなったりすることがありますので、必ず適応するノーズピースをご使用ください。
- 適応するリベット径は、ノーズピースの六角部に表示しています。

**ガイドチューブの選定**

- リベット径φ4.0またはφ4.8をご使用の場合、ガイドチューブは不要です。必ず抜いてご使用ください。

# ●作業手順

**1** リベッティングする母材の厚さにあったサイズのリベットを選択する。

**2** リベットサイズに合わせてノーズピースを交換する。  
(P6 「ご使用前の準備 **4**」 参照)

ご注意ください

リベット径が  $\phi 4.0$ 、 $\phi 4.8$  の時には  
ガイドチューブを取り外してください。

**3** リベッティングする母材に正しい下穴（リベット径より  
0.1~0.2mm 大きく）を開ける。



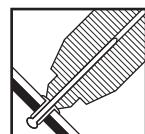
**4** タンクケースユニットが取付けられていることを確認した後、バキュームボタンを「ON」表示側から一杯まで押し込み、バキュームを作動させる。  
押し込みが不十分ですと、バキューム力が低下します。リベッターの先端に、リベットのマンドレル部を挿入する。

ご注意ください

リベットのマンドレルの先が  
とがっているものもあります。  
指を傷つけないように注意して  
ください。

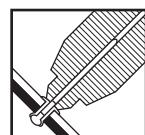


**5** ボディ（フランジ）を装着した状態で、下穴に挿入する。



**6** リベッターの先端を母材に軽く押し当て、母材等にすき間がないことを確認した後、トリガーを引く。

※トリガーを引いた時及び引いている間は、トリガー周辺部から若干のエアーが漏れる場合がありますが、これは故障ではありません。



**7** 母材にボディ（フランジ）がリベッティングされる。

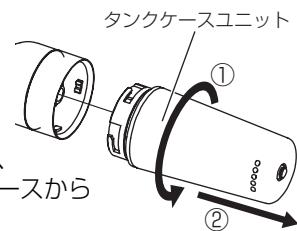


**8** トリガーを放すと、切断されたマンドレルがタンクケースユニットに収納される。

※マンドレルが確実に排出された後、次のリベッティングに移ってください。 **△警告 3 (P.1)**

**9** タンクに約半分程度溜まりましたら、バキュームボタンを「OFF」にしてからタンクケースユニットを①左に回して、②取り外し、中のマンドレルを廃棄してください。

※ タンク内にマンドレルを半分以上ためると、切断時に排出されるマンドレルがタンク内に溜まったマンドレルに邪魔されて、ガイドチューブ内、又は、排出管路内に残り、マンドレルの詰まりが発生したり、ノーズピースからエアーが吹き出して、使用出来ない原因になります。



<使用温度> 周囲温度が4℃~35℃の範囲でご使用ください。

また、使用本数と使用環境によりグリップカバー下部が結露することがあります  
が、これは故障ではありません。周辺部を拭き取ってご使用ください。



# ●保守点検のポイント

日本語 / JAPANESE

リベッティングを長時間行なうと、マンドレルの切粉やごみが各部に溜まったり、油圧オイルが減少するなどしてトラブルの原因となります。定期的にお手入れを行なってください。

## 1 フレームヘッド内部の掃除

交換部品の取り替えの際も参考してください。

◎切粉が溜まるとジョーの円滑性が損なわれ、正常な作業ができなくなります。  
◎リベッティング本数3000本に一度程度を目安に掃除してください。

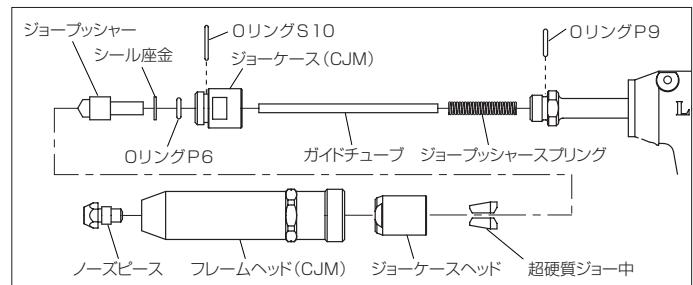
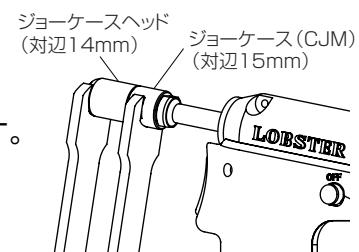
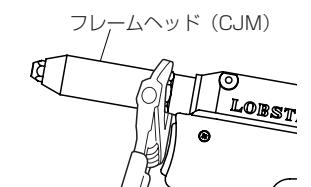
分  
解

### 1 エアーの供給を止める。 △注意1 (P.2)

### 2 レンチまたはスパナ(対辺22mm)でフレームヘッド(CJM)をはずす。 △注意3 (P.2)

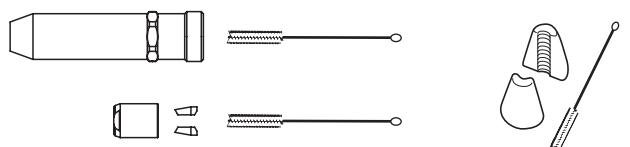
### 3 スパナ等(対辺14mm、対辺15mm)でジョーケースヘッド、ジョーケース(CJM)を緩めてはずす。この時、はずれてくる部品は以下になります。

- ・超硬質ジョー中
- ・ジョープッシャー(シール座金、OリングP6)が付いています。
- ・ジョーケース(CJM)(OリングS10)が必要です。
- ・ガイドチューブ
- ・ジョープッシャースプリング



掃  
除

### 4 ブラシなどを使って、灯油等で各部品を洗浄・掃除する。



組  
立

### 5 分解の逆の手順で各部品を組み込み、ジョーケースヘッドをいっぱいまで締めてください。

最後に、フレームヘッド(CJM)を取付けてください。

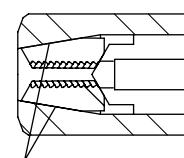
※ ジョーの背部またはジョーケースヘッドの内側にはエビ印潤滑オイルJ050(別売: ISO VG150 二硫化モリブデン入り)を塗ってください。

※ ガイドチューブを組み込む際には、ガイドチューブを回転させながら挿入すると組み込みやすくなります。

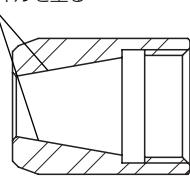
【要点】

- 部品は忘れずに組み込み、締結部は確実に締めてください。
- ジョーケースヘッド、超硬質ジョー中、ジョープッシャー、Oリング、ジョーケース(CJM)、ガイドチューブ、ジョープッシャースプリングは定期的な交換が必要とされる部品です。
- R1A1には耐久性の良い超硬質ジョーを使用しております。交換の際も超硬質ジョー中とご指定ください。

ジョーケースヘッド(断面)



潤滑オイルを塗る



## 2 ノーズピースの交換

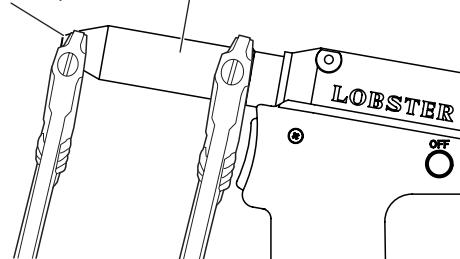
- ◎ノーズピースが損傷した場合は、新しいノーズピースと交換してください。
- ◎また、使用するリベット径を変更する場合は、サイズに合ったノーズピースに交換してください。

分  
解  
組  
立

### 1 エアーの供給を止める。 △注意 1 (P.2)

### 2 レンチおよびスパナなどでノーズピースをフレームヘッド (CJM) から取りはずしてください。

ノーズピース  
(対辺10mm) フレームヘッド (CJM) (対辺22mm)



### 3 フレームヘッド (CJM) にサイズに合ったノーズピースをしっかりと取付けてください。

[要点]

- 作業中に、ノーズピースの緩みがないかを適宜確認してください。ノーズピースが緩んだ状態で使用すると、部品を破損する恐れがあります。

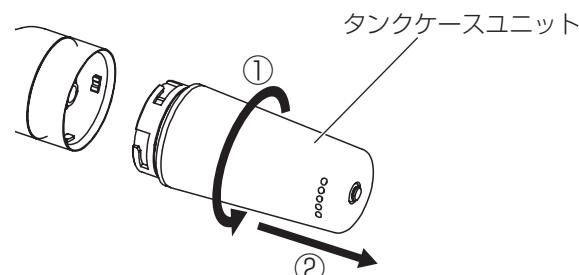
## 3 タンクケーススポンジの交換

- ◎リベットの吸引力が弱くなった場合、あるいは、タンクケーススポンジが損傷した場合は、新しいタンクケーススポンジに交換してください。

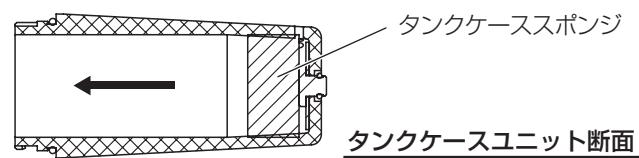
分  
解  
組  
立

### 1 エアーの供給を止める。 △注意 1 (P.2)

### 2 タンクケースユニットを①左に回して②取り外す。



### 3 タンクケーススポンジを取り外す。(矢印方向に引き抜く)



### 4 分解の逆の手順で、タンクケーススポンジを取り付け、タンクケースユニットを取付ける。

[要点]

- タンクケーススポンジは定期的な交換が必要とされる部品です。



## 4 シリンダー部の掃除と給油

- ◎シリンダー部にごみ等が溜まると円滑性・耐久性に悪影響を与えます。
- ◎油圧オイルが減少し、ストローク不足になった場合は、次の手順で油圧オイル「UO100」(別売)を給油してください。油圧オイルの給油をしても、直ぐにストローク不足になる場合は、シール部の摩耗が原因です。

## 分解

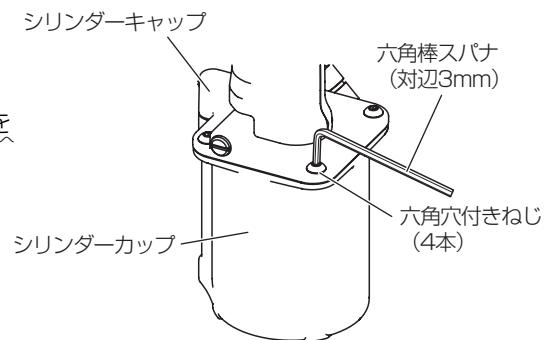
## 1 エアーの供給を止める。 ▲注意1 (P.2)

## 2 六角棒スパナ (対辺3mm) でシリンダー キャップ上面の六角穴付きねじ4本をはずす。

※ フレームヘッド(CJM)を付けた状態で作業を行ってください。

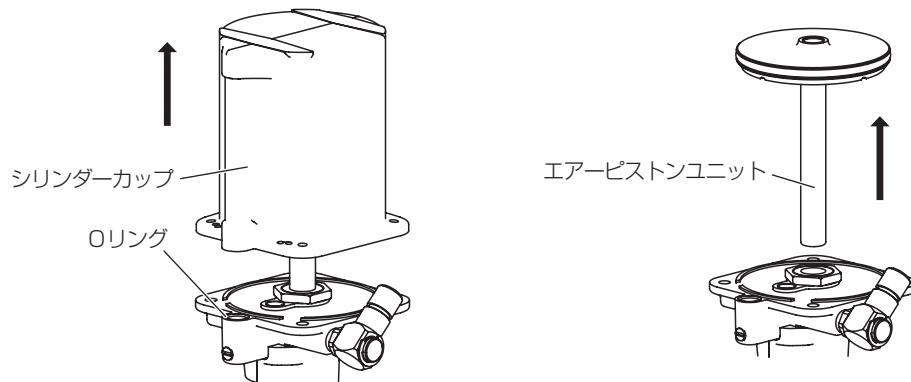
はずして作業すると、給油をしてもストロークが不足します。

※ 本体部を横向けると、油圧オイルがこぼれます。立てて作業してください。



## 3 シリンダーカップを上にして垂直に立て、シリンダーカップを上方に引き抜く。

## 4 エアーピストンユニットを上方に引き抜く。



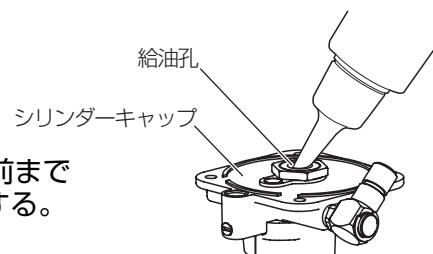
## 掃除

## 5 ウエス・ブラシ等を用いて各部品を掃除する。

## 給油

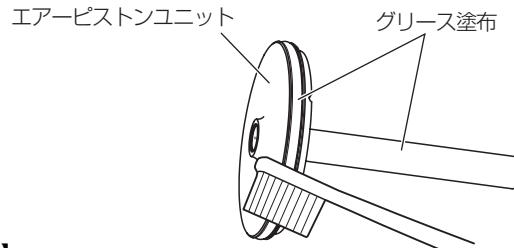
## 6 シリンダーキャップの給油孔にあふれ出る寸前までエビ印油圧オイル「UO100」(別売)を給油する。

※ 使用油圧オイル粘度…ISO VG46



## 組立

## 7 エアーピストンユニットのOリング・ロッド部粘度およびシリンダーカップ内面にブラシ等でグリースを塗る。

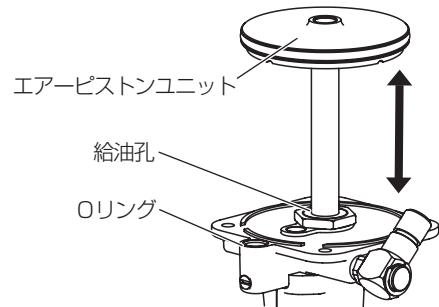


## 【要点】

- 組み立て時には、各摺動部に必ずグリース等の潤滑剤を塗ってください。グリースはシェルサンライトグリース0号の使用を推奨します。

## 組立

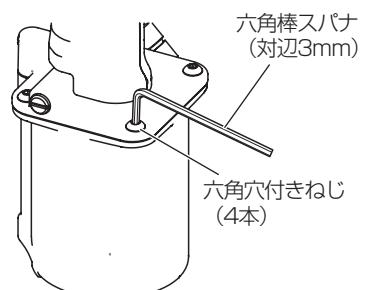
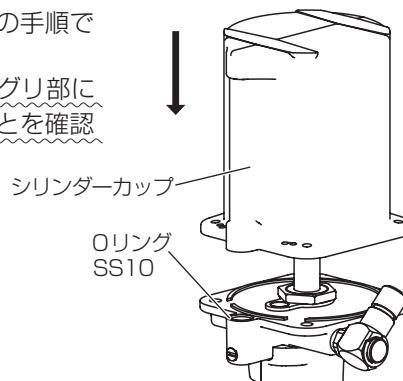
- 8** エアーピストンユニットを給油孔に押し込み手で2~3回ピストン運動させた後、給油孔からあふれ出た油圧オイルを拭き取ってください。



- 9** エアーピストンユニットの上からシリンダーカップを組み付け、そのまま押さえ込むようにしながら4本の六角穴付きねじを締め付けてください。

※ 組み付けは分解と逆の手順で行ってください。

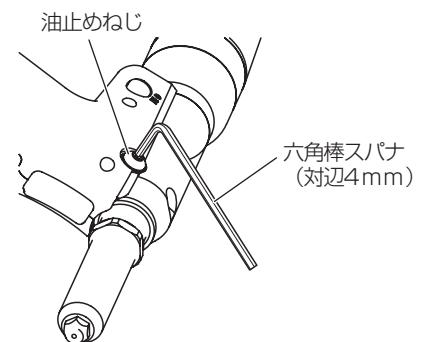
※ OリングSS10が座グリ部に確実に入っていることを確認してください。



- 10** 油止めねじ（六角穴付ボルト）部を上にして、六角棒スパナ（対辺4mm）でねじをゆるめ、余分な油圧オイルと空気（気泡）を出す。油圧オイルが出なくなったのを確認してから油止めねじを締め直す。

※ 油止めねじをゆるめた時、油圧オイルが勢いよく飛び出ることがありますのでご注意ください。

※ 給油後は必ずこの作業を行なってください。行なわないといリベット装填に支障が出たり、フレームの破損につながる場合があります。



- 11** 最後に本体に付着した油圧オイル、こぼれた油圧オイルをふき取ってからご使用ください。

**△注意 5 (P.2)** **△注意 10 (P.2)**

## 【要点】

- 分解・組立時に油圧オイル内、およびシリンダー内に切粉やごみ等が入らないように注意してください。



日本語 / JAPANESE

## 5 バキュームノズル部の掃除

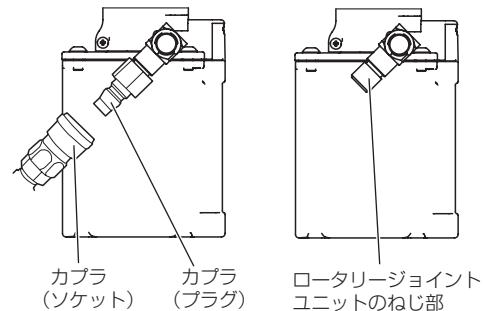
分解

### 1 エアーの供給を止める。

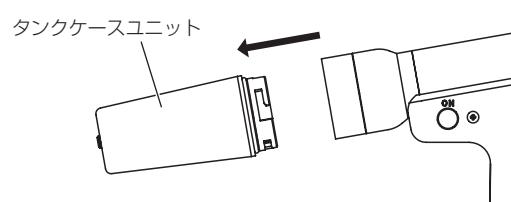
△注意1 (P.2)

### 2 エアー接続にカプラを使用されている場合は、接続部（プラグ、ソケット）をはずす。

※ カプラを使用されていない場合は、ロータリージョイントユニットのねじ部からエア接続をはずす。

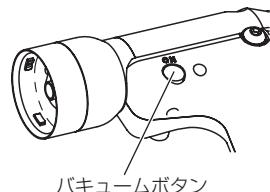


### 3 タンクケースユニットを取りはずす。



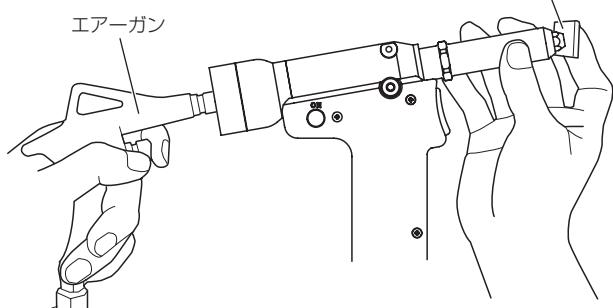
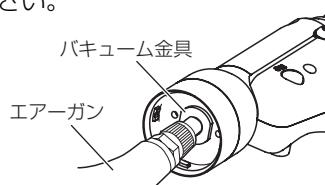
### 4 バキュームボタンを「ON」表示側から一杯まで押し込む。

※ バキュームボタンの押し込みが少ないと、十分な掃除が出来ない場合があります。



### 5 ノーズピースの孔をゴムシートなどで塞いだ状態で、エアーガンのノズル先端部をバキューム金具の中心部の孔に押し当て、エアを吹き付けてください。

※ このとき、カプラ（プラグ）または、ロータリージョイントユニットからエアが出ていることを確認してください。



### 6 分解と逆の手順で組み立ててください。

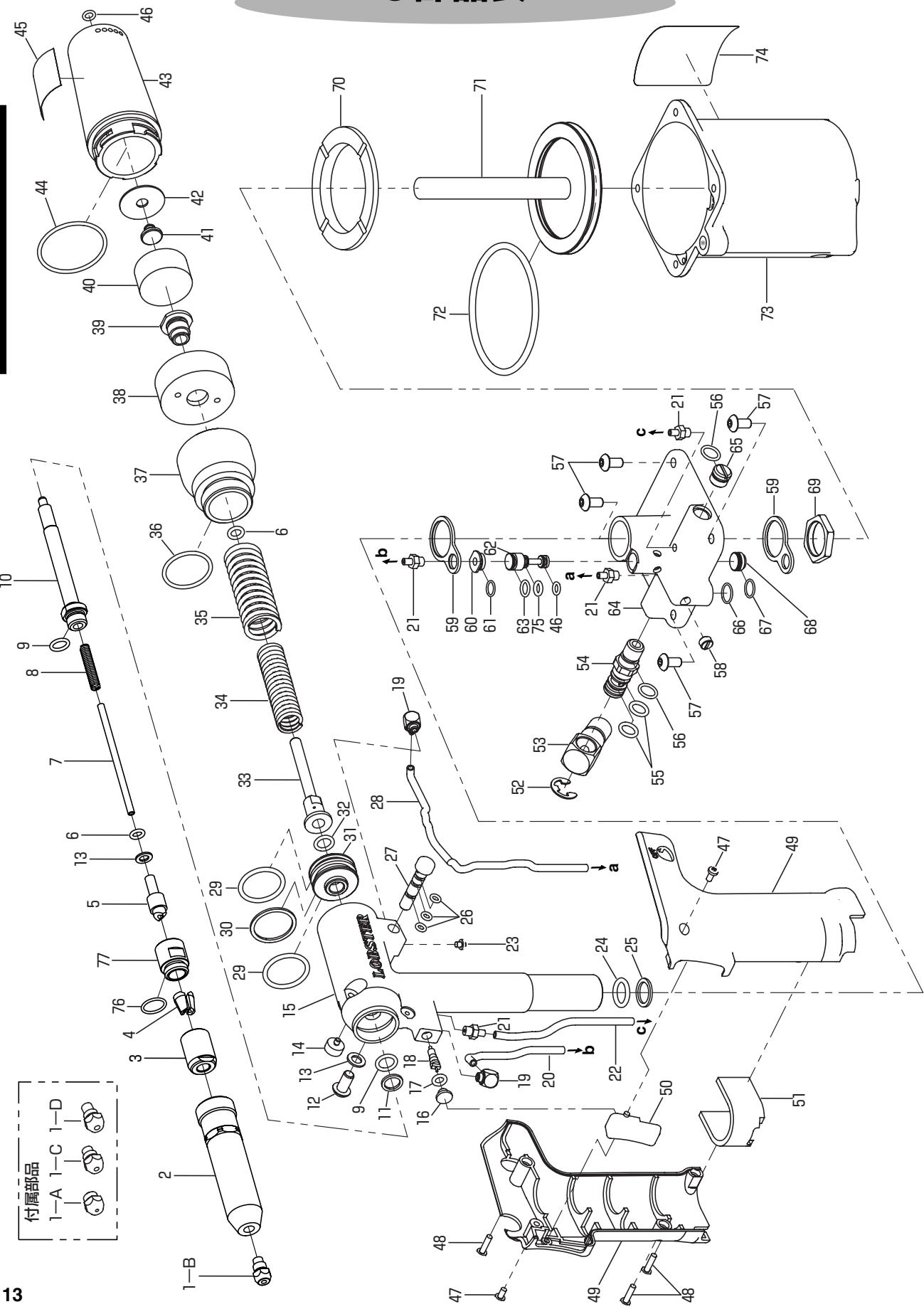
組立

## ●保管の仕方

- ほこりや湿気の少ない、風通しの良い、落下の恐れの無い安定した場所で保管してください。
- 長時間使用しない時は各部の掃除を行なった後（P8～12「保守点検のポイント」参照）、保管してください。
- 本機をより長くご使用いただくために、定期的なオーバーホール（有償）を当社にご依頼ください。
- オーバーホール及び修理はお買い上げの販売店、または当社コールセンターまでお問い合わせください。

# ●部品表

日本語 / JAPANESE





照合No.	部品名	コードNo.	照合No.	部品名	コードNo.
1-A	ノーズピース 2 . 4	10027	38	タンクジョイント	63237
1-B	ノーズピース 3 . 2	10028	39	バキューム金具	63238
1-C	ノーズピース 4 . 0	10029	40	タンクケーススポンジ	63252
1-D	ノーズピース 4 . 8	10030	41	タンクケース内壁ビス	63231
2	フレームヘッド (CJM)	64055	42	タンクケース内壁	63230
③	ジョーケースヘッド	10116	43	タンクケース	63215
④	超硬質ジョー中	10281	44	Oリング S 3 6	63234
⑤	ジョープッシュヤー	63410	45	注意ラベル	22040
⑥	Oリング P 6	10150	46	Oリング S 5	10276
⑦	ガイドチューブ	63218	47	十字穴付きなべ小ねじ M 3 × 6	63250
⑧	ジョープッシュヤースプリング	63222	48	樹脂用タッピングねじ M 3 × 1 2	63251
9	Oリング P 9	10219	49	グリップカバー L R	63263
10	オイルピストン	63195	50	トリガー	63227
11	Bリング P 9	13012	51	消音スponジ	63253
12	油止めねじ	63213	52	E形止め輪 8	63186
13	シール座金	63209	53	ロータリージョイント	63184
14	バキュームトップボタン	63207	54	スプールコネクター	63185
15	フレーム	63199	55	Oリング P 8	10336
16	スイッチ	63204	56	Oリング S 9	63180
17	Oリング P 4	10454	57	六角穴付きボタンボルト M 5 × 1 0	63246
18	バルブコア	63203	58	止めねじ	63245
19	軟質チューブ用バーブエルボ	63226	59	エアーバルブヘッド押さえ	63183
20	ウレタンチューブ 7 0	63211	60	エアーバルブヘッド	63176
21	軟質チューブ用バーブ継手	43732	61	Oリング SS 7 . 5	63181
22	ウレタンチューブ 8 7	63210	62	エアーバルブ	63174
23	十字穴付きなべ小ねじ M 3 × 3	63247	63	Oリング S 7	12114
24	Oリング P 1 2	10128	64	シリンドーキャップ	63172
25	Bリング P 1 2	10129	65	スプールキャップ	63175
26	Oリング S 4	29664	66	Oリング SS 1 0	63179
27	バキュームトップバルブ	63205	67	Oリング SS 9	63182
28	ウレタンチューブ 1 5 3	63212	68	バルブキャップ	63177
29	Oリング P 2 2	10180	69	フレーム取り付けナット	63228
30	Bリング P 2 2	10181	70	クッションゴム	63178
31	オイルピストンフランジ	63187	71	エアーピストンセット	63170
32	Oリング P 8 (1B)	63194	72	Oリング 0 6 7 0 G	63244
33	オイルピストン後方軸	63190	73	シリンドーカップ	63220
34	リターンスプリング IN	63241	74	警告ラベル	61075
35	リターンスプリング OUT	63242	75	Oリング P 5	12120
36	Oリング S 2 5	63243	76	Oリング S 1 0	10151
37	フレームキャップ	63235	77	ジョーケース (CJM)	64054

※ 照合No.で○印のあるものは定期的な交換が必要とされる部品です。

※ 照合No.5 (ジョープッシュヤー) には、照合No.6 (OリングP6) と照合No.13 (シール座金) が付属しています。

※ 照合No.43 (タンクケース) には、照合No.45 (注意ラベル) が貼付されています。

※ 照合No.73 (シリンドーカップ) には、照合No.74 (警告ラベル) が貼付されています。

※ 照合No.77 (ジョーケース (CJM)) には、照合No.76 (OリングS10) が必要です。

## ●部品の注文方法

下記のように機種名、部品名、コードNo.、数量を明記してご注文ください。

機種名	部品名	コードNo.	数量
R1A1	超硬質ジョー 中	10281	1個
R1A1	フレームヘッド (CJM)	64055	1個

※ 部品が改良された場合、旧部品の保有期間は5年間となっております  
のでご了承ください。

# ●故障かな？と思ったら

故障とお考えの前に以下の項目のチェックを行なってください。すべてチェックしても当てはまらない場合は当社にお問い合わせ、または修理を依頼してください。

お問い合わせ、修理依頼の際は以下の項目を確認していただき、**使用機種名、使用状況、症状等**を出来るだけ詳しく連絡していただきますと、修理期間を短縮することにもなりますのでよろしくお願ひいたします。

症 状	原 因	処 置
リベットが入らない。 又はリベッティング後マンドレルが抜けない。	1 ノーズピースまたはガイドチューブの選定まちがい。	リベットサイズにあった正しい部品に交換してください。(P6、9参照)
	2 ノーズピースまたはフレームヘッド(CJM)のゆるみ。	スパナ等で完全に締め付けてください。
	3 ジョーケース部の組立不良	ジョーケース内の部品の取り付け順序を確認してください。(P8参照)
	4 ジョーとジョーケースヘッドの接触面の不円滑(かみつき)	ジョーとジョーケースヘッドの内側の掃除をして ジョーの背部にエビ印潤滑油をつけてください。(P8参照)
	5 シリンダーカップ内の汚れによりエアーピストンが定位置まで戻らない。	シリンダーカップ内の掃除をして、内面とOリング部にグリースを塗ってください。(P10、11参照)
	6 給油方法のミスにより、余分な油圧オイルが入っている。	油止めネジをゆるめて、余分な油圧オイルを抜いてください。(P10、11参照)
	7 ジョープッシャーまたはガイドチューブ内にマンドレルが詰まる。	ジョーケース内またはガイドチューブ内に詰まっているマンドレルを取り除いてください。(P8参照)
リベッティング完了までのトリガーの操作回数が増える。	1 リベット長さが使用板厚に適していない。	板厚に合った適正なリベットをご使用ください。
	2 コンプレッサーの空気圧が不適当。	空気圧を調整してください。
	3 ジョーケース部の組立不良。	ジョーケース内の部品の取り付け順序を確認してください。(P8参照)
	4 ジョーが摩耗している。	ジョーを交換してください。(P8参照)
	5 油圧オイルの減少によるピストンストロークの減少。	油圧オイルを給油してください。(P10、11参照)
ピストンが作動しなかったり、戻りが遅く正常な作動ではない。	1 シリンダーカップ内の汚れや油分切れによるエアーピストンの作動不良	シリンダーカップ内の掃除をして、内面とOリング部にグリースを塗ってください。(P10、11参照)
	2 供給空気圧力の過不足	適正な供給空気圧力に調整する。(P5参照)
リベットの吸引力が弱く、切断後マンドレルが抜けない。	1 バキュームボタンの押し込み不足。	バキュームボタンを「ON」側から一杯まで、押し込んでください。
	2 タンク内にマンドレルの溜まりすぎ。	タンクケースユニットを取り外し、中のマンドレルを捨ててください。
	3 ガイドチューブにマンドレルが詰まっている。	ガイドチューブを取り出し、詰まっているマンドレルを取り除いてください。(P8参照)
	4 タンクケーススポンジが目詰まりしている。	タンクケーススポンジを清掃、または交換してください。(P9参照)
	5 ガイドチューブが使用リベットに適合していない。	使用リベット径に適合したガイドチューブに交換してください。リベット径 $\phi$ 4.0、 $\phi$ 4.8のときはガイドチューブを抜いてください。(P6、8参照)
	6 バキュームノズル部が汚れている。	バキュームノズル部の清掃をする。(P12参照)

## 使用油圧オイル

油圧オイルの粘性は、本機の性能に影響を与えますので、必ずエビ印純正の油圧オイルをご使用ください。