ダイヤモンド工具 DIAMOND TOOLS

チップソー

被削材対応表

この被削材対応表では、各被削材に対応するエビ印チップソーが選択できます。お客様がお使いになる被削材にあった商品をお選びください。

用途	品名	品番	サイズ	鉄系										ステンレス（難削材）							アルミ				窯業系								その他							掲載ページ
				適用板厚㎜	アングル鋼・チャンネル鋼・C型鋼・各種形鋼	鋼管・電線管・水道管・ガス管・電線・各種パイプ	寸切りボルト・丸棒・鉄筋（刃外径の1割が目安）	レースウェイ・ハンガーレール・薄い各種形鋼	しま鋼板・鉄板	ルーフデッキ・デッキプレート	金属サイディング・ガルバリウム鋼板	トタン・ブリキ板	亜鉛スパイラルダクト	適用板厚㎜	ステンレスアングル鋼・ステンレス各種形鋼	ステンレス鋼管・ステンレス各種パイプ	ステンレス板・ステンレススパン	ステンレスサイディング	ステンレス製品	ステンレススパイラルダクト	適用板厚㎜	アルミサッシ	アルミ製品（形材・フレーム等）	アルミサイディング	ALC（鉄筋入り）	スレート	石膏ボード	押出成型セメント板（アスロック、メース等）	一般窯業系サイディング	ニチハ　モエンサイディング	ケイミュー　セラディール	昭和電工　ラムダ	硬質塩ビ・その他プラスチック系	FRP板	木材・合板・その他木質ボード	集成材・パーティクルボード	人造大理石	耐火二層管（トミジ管）	
切断（チップソー）	ゼットフラッシャー　鉄・ステンレス兼用	FX-A	80～125	1~4	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	0.5~2	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○							○		○	○	○	○	137
	ゼットフラッシャー　鉄・ステンレス兼用	FX-A	160、180	1~6	◎	○	○	○	○	○	○	○		0.5~3	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○							○		○	○	○	○	137
	ゼットフラッシャー　鉄・ステンレス兼用	FX-A	305、355	1~10	◎	◎	○	○	○	○	○	○		1~6	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○							○		○	○	○	○	137
	ゼットフラッシャー　鉄工用、長寿命タイプ	FX305S	305	2~10	◎	◎	○	○	○	○	○											○	○	○									○		○	○	○	○	138
	ゼットフラッシャー　高級品（鉄工用）	FX-180SS	180	1~4	◎	○	○	◎	○	○	○	○										○	○	○	○	○							○		○	○	○	○	138
	ゼットフラッシャー　切断王（鉄工用）	CM-180	180	1~6	○	○	○	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○							○		○	○	○	○	138
	ゼットフラッシャー　切っ太郎（鉄・ステンレス兼用）	FK-180A	180	1~6	○	○	○	○	○	○	○	○		0.5~3	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○							○		○	○	○	○	137
	ゼットフラッシャー　切っ太郎（鉄工用）	FK-180	180	1~6	○	○	○	○	○	○	○	○										○	○	○	○	○							○		○	○	○	○	138
	ステンカット　ステンレス用　チタンコーティング	FST	80～180	0.5~2	○	○		○		○	◎	◎		0.5~2	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	◎									○	○	○	○	○		139
	ステンカット　ステンレス用　チタンコーティング	FST-305	305	1~4	○	○		○		○	◎	◎		1~4	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	◎									○	○	○	○	○		139
	ゼットフラッシャー　切っ太郎（ステンレス用）	FS-180	180	0.5~4	○	○		○		○	○	○		0.5~4	◎	◎	○	○	◎			○	○	○									○	○	○	○	○		139
	ゼットフラッシャー　板金・金属サイディング用	FB	100～125	1.2以下					○	○	◎	◎										○	○	○									○	○	○	○	○		139
	ゼットフラッシャー　スパイラルダクト用	FX-110SP	110	0.5~2			○	○	○				◎							○													○		○	○	○	○	140
	ゼットフラッシャー　アルミ・金属サイディング用	FAS	80～405	0.4以下							◎	◎										◎	◎	◎									○	○	○	○	○		140
	ゼットフラッシャー　窯業サイディング用	YF	80～180	–																						○	◎		◎	◎	◎		○	○	◎	◎	○	○	141

※記載の適用板厚はあくまで目安であり、使用条件により異なります。チップソーでは焼入材の切断・穴あけはできません。

◎ 最適　○ 適用可

ホルソー・ステージドリル

被削材対応表

この被削材対応表では、各被削材に対応するエビ印・ホルソー・ステージドリルが選択できます。お客様がお使いになる被削材にあった商品をお選びください。

用途	品名	品番	サイズ	鉄系										ステンレス（難削材）							アルミ				窯業系								その他							掲載ページ
				適用板厚㎜	アングル鋼・チャンネル鋼・C型鋼・各種形鋼	鋼管・電線管・水道管・ガス管・電線・各種パイプ	レースウェイ・ハンガーレール・薄い各種形鋼	しま鋼板・鉄板	ルーフデッキ・デッキプレート	金属サイディング・ガルバリウム鋼板	トタン・ブリキ板	亜鉛スパイラルダクト	適用板厚㎜	ステンレスアングル鋼・ステンレス各種形鋼	ステンレス鋼管・ステンレス各種パイプ	ステンレス板・ステンレススパン	ステンレスサイディング	ステンレス製品	ステンレススパイラルダクト	適用板厚㎜	アルミサッシ	アルミ製品（形材・フレーム等）	アルミサイディング	スレート	石膏ボード	押出成型セメント板（アスロック、メース等）	一般窯業系サイディング	ニチハ　モエンサイディング	ケイミュー　セラディール	昭和電工　ラムダ	硬質塩ビ・その他プラスチック系	FRP板	木材・合板・その他木質ボード	集成材・パーティクルボード	人造大理石	耐火二層管（トミジ管）	
穿孔（ホルソー）	超硬ホルソー	HO-G	φ15～100	0.3~25	○	○	○	○	○	○	○	○	0.3~6	○	○	◎	○	○	○		○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	142
	超硬ホルソー（薄板用スタンダード）	HO-S	φ15～100	0.3~4	○	○	○	○	○	○	○	○	0.3~4	○	○	◎	○	○	○		○	○	○	○	○						○	○	○	○	○		143
	バイメタルホルソー	BOH-G	φ15～35	0.3~3.2	○	○	○	○	○	○	○	○	0.3~1.6★1	○		○	○	○	○		○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	144
穿孔（ステージドリル）	スパイラルステージドリル 六角軸 チタン	LBH-SP	φ4~22	2以下	○	○	○	○	○	○	○	○	1.2以下	○	○	○	○	○	○		○	○	○								○	○	○	○			145
	スパイラルステージドリル 六角軸	LBH-SPN	φ4~22	2以下	○	○	○	○	○	○	○	○	1.2以下	○	○	○	○	○	○		○	○	○								○	○	○	○			145
	ステージドリル チタンコーティング ★2	LB-G	φ4~42	★3	○	○	○	○	○	○	○	○	1.2以下	○	○	○	○	○	○		○	○	○								○	○	○	○			145
	ステージドリル ★2	LB	φ4~42	★3	○	○	○	○	○	○	○	○									○	○	○								○	○	○	○			145
	ステージドリル六角軸　チタンコーティング	LBH-G	φ4~22	2以下	○	○	○	○	○	○	○	○	1以下	○	○	○	○	○	○		○	○	○								○	○	○	○			145
	ステージドリル六角軸	LBH	φ4~22	2以下	○	○	○	○	○	○	○	○									○	○	○								○	○	○	○			145

◎ 最適　○ 適用可

※記載の適用板厚はあくまで目安であり、使用条件により異なります。ホルソー・ステージドリルでは焼入材の穴あけはできません。
※ステージドリル、ホルソーでのパイプへの穴あけについて、適用板厚の範囲内でも刃外径とパイプ外径によっては、パイプの外径Rが刃側の段幅（有効長）に収まらない場合があり注意が必要です。
※★1は電気ドリル（回転専用）、充電ドリル（12V以上）にて適正回転数での使用時に適用。（充電インパクトドライバーは適用外）
※★2はストレート軸タイプになります。
※★3はステージドリルの鉄系材料の専用板厚はサイズによります。（商品欄をご参照ください。）