ダイヤモンド工具 DIAMOND TOOLS

ホルソー・ステージドリル

被削材対応表

この被削材対応表では、各被削材に対応する エビ印・ホルソー・ステージドリル が選択できます。お客様がお使いになる被削材にあった商品をお選びください。

用途	品名	品番	サイズ	鉄系									ステンレス(難削材)							アルミ			窯業系						その他						掲載ページ
				適用板厚mm	アングル鋼・チャンネル鋼・C型鋼・各種形鋼	鋼管・電線管・水道管・ガス管・塩ビ・各種パイプ	レースウェイ・ハンガーレール・薄い各種形鋼	しま鋼板・鉄板	ルーフデッキ・デッキプレート	金属サイディング・ガルバリウム鋼板	トタン・ブリキ板	亜鉛スパイラルダクト	適用板厚mm	ステンレスアングル鋼・ステンレス各種形鋼	ステンレス鋼管・ステンレス各種パイプ	ステンレス板・ステンレススパン	ステンレスサイディング	ステンレス製品	ステンレススパイラルダクト	適用板厚mm	アルミサッシ	アルミ製品(形材・フレーム等)	アルミサイディング	スレート	石膏ボード	押出成型セメント板(デスロック・メース等)	一般窯業系サイディング	ニチハ モエンサイディング	ケイミュー セラティール	昭和電工 ラムダ	硬質塩ビ・その他プラスチック系	FRP板	木材・合板・その他木質ボード	集成材・パーティクルボード	人造大理石	耐火二層管(トミジ管)	
穿孔(ホルソー)	超硬ホルソー	HO-G	φ15~100	0.3~25	○	○	○	○	○	○	○	○	0.3~6	○	○	◎	○	○	○		○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	146
	超硬ホルソー(薄板用スタンダード)	HO-S	φ15~100	0.3~4	○	○	○	○	○	○	○	○	0.3~4	○	○	◎	○	○	○		○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○		147
	バイメタルホルソー	BOH-G	φ15~35	0.3~3.2	○	○	○	○	○	○	○	○	0.3~1.6★1	○		○	○	○	○		○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	148
穿孔(ステージドリル)	スパイラルステージドリル 六角軸 チタン	LBH-SP	φ4~22	2以下	○	○	○	○	○	○	○	○	1.2以下	○	○	○	○	○	○		○	○	○							○	○	○	○			149
	スパイラルステージドリル 六角軸	LBH-SPN	φ4~22	2以下	○	○	○	○	○	○	○	○	1.2以下	○	○	○	○	○	○		○	○	○							○	○	○	○			149
	ステージドリル チタンコーティング ★2	LB-G	φ4~42	★3	○	○	○	○	○	○	○	○	1.2以下	○	○	○	○	○	○		○	○	○							○	○	○	○			149
	ステージドリル ★2	LB	φ4~42	★3	○	○	○	○	○	○	○	○									○	○	○							○	○	○	○			149
	ステージドリル六角軸 チタンコーティング	LBH-G	φ4~22	2以下	○	○	○	○	○	○	○	○	1以下	○	○	○	○	○	○		○	○	○							○	○	○	○			149
	ステージドリル六角軸	LBH	φ4~22	2以下	○	○	○	○	○	○	○	○									○	○	○							○	○	○	○			149

※記載の適用板厚はあくまで目安であり、使用条件により異なります。ホルソー・ステージドリルでは焼入材の穴あけはできません。
※ステージドリル、ホルソーでのパイプへの穴あけについて、適用板厚の範囲内でも刃外径とパイプ外径によっては、パイプの外径Rが刃側の段幅(有効長)に収まらない場合があり注意が必要です。
※★1は電気ドリル(回転専用)、充電ドリル(12V以上)にて適正回転数での使用時に適用。(充電インパクトドライバーは適用外)
※★2はストレート軸タイプになります。
※★3はステージドリルの鉄系材料の専用板厚はサイズによります。(商品欄をご参照ください。)

◎ 最適 ○ 適用可