

バリの出にくい チューブカッター

(PAT.)



刃をチタンコーティング付にグレードUP!
5分銅管も切断可能になりました!



GOOD DESIGN AWARD
2015年度受賞

バリの大きさ
約 **50%** 削減!!
当社試験データによる



動画▶
配信中

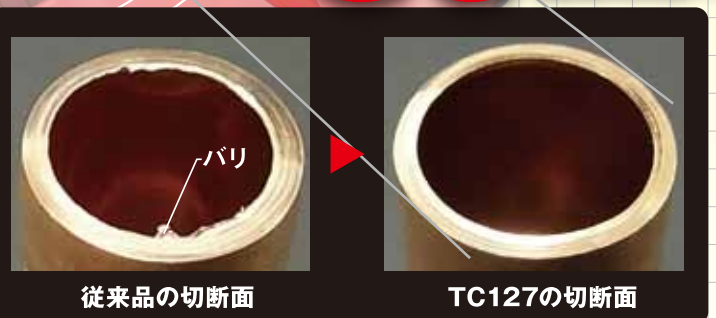
自動送り機構



極薄丸刃

(チタンコーティング付)

今までにない
切り口を実現!



従来品の切断面

TC127の切断面

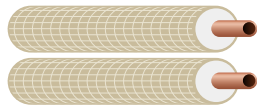
バリ取り作業の効率化を図ります!

用途

一般冷媒配管用銅管の切断
(φ6.35 ~ 15.88)



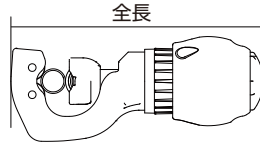
家庭用ルームエアコン工事に最適
業務用パッケージエアコンも
5/8" 銅管(5分)まで使用可



特長

(チタンコーティング付)

- 極薄丸刃の採用で**バリの大きさが当社従来機比で約50%削減!!**
- **自動送り機構**で誰でも簡単に**きれいな仕上がり**
- 刃部に**カバー**が付いた**安全設計**
- **替刃の交換は工具レス**で簡単に行えます
- **使いやすさ**を重視した**デザイン**



仕様

品番	全長 (mm)	重量 (g)	適合パイプ(一般冷媒配管用銅管)			参考価格 (円)	JANコード (4963202)
			管径 (mm)	肉厚(mm)	質別		
TC127	130	300	φ6.35, 9.52, 12.7 (1/4", 3/8", 1/2")	0.8	O 又は OL	5,190	090063
			φ15.88 (5/8")	1.0			

※φ15.88(5/8")銅管は、肉厚1.0mmのため、刃の寿命が短くなります。

替刃

■チタンコーティング付(リニューアル)

品番	適用機種	参考価格 (円)	JANコード (4963202)
K600	TC127	1,200	090100

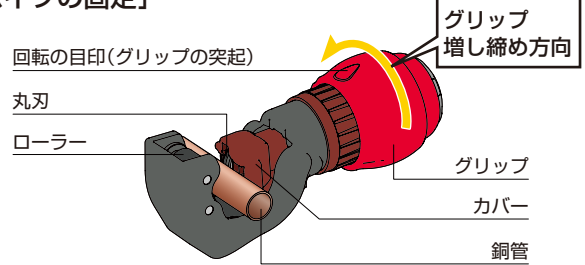


表示価格には消費税は含まれておりません

使用方法

1. グリップを回し丸刃を後退させ、ローラーと丸刃の間に銅管を入れます。
※広げずに銅管を無理に入れると、丸刃が破損する恐れがあります。
2. 銅管をローラーに押し当て、グリップを回して丸刃を銅管へ近づけます。
3. 丸刃が銅管に接触した所から、グリップの突起を目印にさらにグリップを銅管φ6.35~12.7時は1周、銅管φ15.88時は1.5周回します。
※一周のセットで切断できない場合、一周にプラスして少し多め(1/6~1/4周)に回してください。
※回しすぎると、カラーと銅管の接触、銅管の変形、丸刃の破損に繋がりますのでご注意ください。

【パイプの固定】



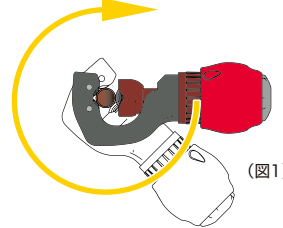
4. グリップを丸刃の有る方向へスライドさせてグリップを固定します。

【グリップ固定】

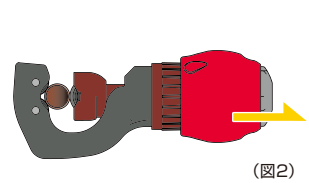


5. 工具本体を開口部と反対側の方向(背面方向)へ10数回回転させ、銅管を切断します。(図1)
※グリップを回さずに切断できます。(自動送り機構)
※銅管φ15.88は回転数が若干増えます。
6. 銅管が切断できたら、グリップを固定時と逆方向にスライドさせて、グリップの固定を解除します。(図2)回してください。

【切断】



【固定解除】



使用法は
動画配信中



警告

- 刃の先端は非常に鋭利になっていますので、直接触れないでください。指などを切る恐れがあります。
- 作業時や丸刃交換時など丸刃の取り扱いには十分注意してください。
- カバーを外してのご使用はお止めください。丸刃が露出するため、作業時のけがの原因となります。
- パイプを切断した後の切り口は鋭利になっており、けがの恐れがあります。取り扱いにご注意ください。

注意

- 適合パイプ以外の切断に使用しないでください。
- 改造しないでください。けがの原因となる恐れがあります。
- 使用しない場合は子供の手の届かない、乾燥した場所に保管してください。けがの恐れがあります。
- 工具を廃棄する際は、国、各自治体の条例等、廃棄物に関する法、規則に従い処理してください

安全にご使用いただくために 掲載致しております商品をご使用になられる前に、商品に添付の「取扱説明書」のすべてをよくお読みいただき、十分理解されたうえで正しくご使用ください。

株式会社 ロブテックス

〒579-8053 東大阪市四条町12-8

TEL(072)980-1111 FAX(072)980-1166

ホームページ) <http://www.lobtex.co.jp/>

No.16A-2000TO