

こまめなスパッタ除去で溶接の品質が安定して

MADE IN JAPAN

# 仕上がりがキレイ!!



詳しくは  
こちら



ノズルを溶接トーチ本体から外さずに  
簡単にスパッタ除去ができる!

- ノズルに固着した溶接スパッタがガリガリ取れる!
- こまめなスパッタ除去でノズルが長持ちし、コスト削減に貢献
- ラチェットハンドルに取り付けることで、スピーディーな作業が可能!



before

after



品番コード	対象ノズル	対象ノズル先端内径	差込角 a,b (ソケット差込ロサイズ)	全長 L	穴径 c	対角 d	重量	参考価格	JANコード (4963202-)
WSC350	350A用 ストレートタイプ	16mm	12.7(1/2")mm	47mm	8mm	15.8mm	65g	3,950円	003940
WSC500	500A用 ストレートタイプ	19mm	12.7(1/2")mm	47mm	8mm	18.5mm	72g	4,230円	004732

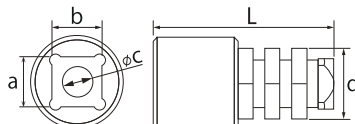
ガスシールドアーク溶接 (MIG、MAG、CO<sub>2</sub>) トーチ専用

使用方法

- ① 本品の差込角にハンドルを装着する。
  - ② 本品をノズル内径に対してまっすぐに差込みノズル内側で回転させてスパッタを除去します。
- ※ノズルをトーチから外す必要はありません。  
※ノズル用スパッタ付着防止剤との併用で除去効果が向上します。

警告

ノズルのスパッタ除去作業中にトーチを通电させないようにご注意ください。



世界で使用されている、CO<sub>2</sub> 溶接の必需品  
これ1丁で8つの機能に対応

## エビ印 CO<sub>2</sub> 溶接トーチ専用 溶接用ペンチ

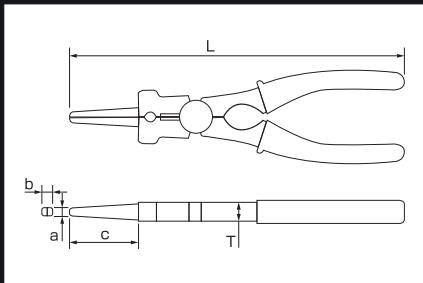


- 溶接ワイヤー（ステンレス含む）が綺麗に切れます
- 特殊鋼へ高周波焼入れを施し、切れ味が持続します
- 溶接品質に影響するスパッタの除去が可能
- トーチの各部位のつかみに対応
- バネ付きで作業効率が向上

品番コード	全長 L	頭部厚み T	先端寸法			切断能力	重量	参考価格	JANコード (4963202-)
			a	b	c				
ZP180WEL	182mm	10mm	5mm	6mm	24mm	溶接ワイヤー・ 鉄・ステンレス φ1.2mm	175g	3,960円	093378
ZP210WEL	212mm	11mm	4mm	7mm	45mm		275g	4,090円	093385

注意

- 作業時には保護メガネ、保護手袋等の保護具を必ず使用してください。
- 飛散した切断片が他人に当たらないように十分注意をはらってください。



安全にご使用いただくために

● 商品をご使用になられる前に、商品に添付の「取扱説明書」のすべてをよくお読みいただき、十分理解されたうえで正しくご使用ください。

● 改良のために仕様等を予告なく変更することがございます。 ● 寸法等は公称値ですので多少の数値の上下はございます。 ● 参考価格には消費税は含まれておりません。別途申し受けます。

モノづくりのプロにゆえ モノづくりの愉しさを育む  
株式会社 ロブテックス

〒579-8053 東大阪市四条町12-8  
 コールセンター TEL(072)980-1111 FAX(072)980-1166  
 ホームページ <https://www.lobtex.co.jp>