

安全上のご注意

◆事故やけがを未然に防ぐために次に記載する警告事項を必ず守ってください。

警告

1. 適合パイプ以外の切断に使用しないでください。
2. パイプを切断した後の切り口は鋭利になっており、指などを切るおそれがあります。取扱にご注意ください。
3. パイプ切り口の面取り刃ご使用の際は、まず、丸刃を本体内部に下げた後、引き出してください。指などを切るおそれがあります。また、使用しないときは必ず元の位置に戻してください。
4. 面取り刃の取り扱いには十分ご注意ください。指などを切るおそれがあります。
5. 作業時や丸刃交換時など丸刃の取り扱いには十分注意してください。指などを切るおそれがあります。
6. 改造しないでください。事故の原因となるおそれがあります。
7. 使用しない場合は子供の手の届かない、乾燥した場所に保管してください。事故のおそれがあります。

使用方法

【切断作業】

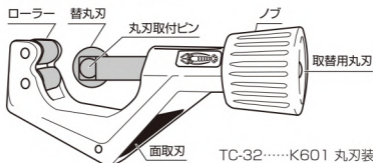
- ・ノブを回しローラーと丸刃でパイプを喰えます。
- ・ノブを徐々に回し、本体をパイプのまわりに回転させながら切断します。
この時、丸刃の切り込み深さと本体の回転速さを適正にすることにより切断後のパイプの変形が少なく丸刃は長持ちします。

【面取作業】

- ・丸刃を本体内部に下げてから面取り刃を引き出して面取りを行ってください。
なお、面取り刃を使用しないときは必ず元の位置に戻してください。

【丸刃の取替】

- ・切れ味が悪くなった場合は丸刃取付けピンのE型止め輪を外します。
- ・丸刃取付けピンを抜いて丸刃を外してください。
- ・ノブに内蔵されている替刃と取り替えてください。
〔ノブは常に丸刃を取り付けた状態にしてください。丸刃がついていないとガタついて正しい作業ができません。〕



品番	TC-32
適合パイプ	銅管、真鍮管、アルミニウム管、トラップ管
使用範囲	φ3~32mm
装着丸刃	K601 φ17mm



株式会社 ロブテックス

〒579-8053
東大阪市四条町12-8 TEL(072)980-1111
<https://www.lobtex.co.jp/>



MADE IN
JAPAN

CT0032S00101