

安全上のご注意

◆事故やけがを未然に防ぐために次に記載する警告事項を必ず守ってください。

警告

1. 適合パイプ以外の切断に使用しないでください。
2. パイプを切断した後の切り口は鋭利になっており、指などを切る恐れがあります。取扱にご注意ください。
3. パイプ切り口の面取り刃ご使用の際は、まず、丸刃を本体内部に下げた後、引き出してください。指などを切る恐れがあります。また、使用しないときは必ず元の位置に戻してください。
4. 面取り刃の取り扱いには十分ご注意ください。指などを切る恐れがあります。
5. 作業時や丸刃交換時など丸刃の取り扱いには十分注意してください。指などを切る恐れがあります。
6. 改造しないでください。事故の原因となる恐れがあります。
7. 使用しない場合は子供の手の届かない、乾燥した場所に保管してください。事故の恐れがあります。

使用方法

【切断作業】

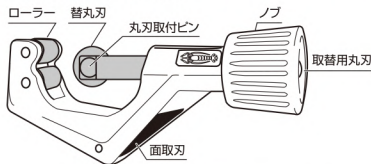
1. ノブを回しローラーと丸刃でパイプを喰えます。
 2. ノブを更に1/4回転させ、しっかりとパイプに丸刃を食い込ませます。
 3. 本体を前後に数回約1/4回転させパイプ外周部に切り込みを入れます。
 4. 本体を1回転させパイプの外周に、切り込み跡を入れます。
- この時、切り込み跡が一本の線になっていることを確認してノブを回し徐々に切り込みを深くして切断してください。パイプの変形などで丸刃が浮かないように、必要に応じて切り込み量を調整してください。

【面取作業】

- ・丸刃を本体内部に下げてから面取り刃を引き出して面取りを行ってください。なお、面取り刃を使用しないときは必ず元の位置に戻してください。

【丸刃の取替】

- ・切れ味が悪くなった場合は丸刃取付けピンのE型止め輪を外します。
- ・丸刃取付けピンを抜いて丸刃を外してください。
- ・ノブに内蔵されている替刃と取り替えてください。
〔ノブは常に丸刃を取り付けた状態にしてください。丸刃がついていないとガタついて正しい作業ができません。〕



品番	TC-32S
適合パイプ	ステンレス管 鋼管
使用範囲	φ3~32mm
装着丸刃	K602 φ17mm



4 963202 012065

株式会社 ロブテックス

〒579-8053
東大阪市四条町12-8 TEL(072)980-1111
<http://www.lobtex.co.jp/>

MADE IN JAPAN



台紙



外装