

特長

- 内部のコンタクトチップに干渉しないため、**ノズルをトーチから外さず、スパッタ除去作業が可能です。**

品番：WSC350
溶接機用ノズルクリーナー
ガスシールドアーク溶接
(MIG,MAG,CO2)トーチ専用

対象ノズル	350A用
差込角 (ソケット差込ロサイズ)	12.7(1/2")mm
対象ノズル形状	ストレートタイプ

使用方法

- ①本品の差込角にラチェットハンドル等を装着する。
 - ②本品をノズル内径に対してまっすぐに差込みノズル内側で回転させてスパッタを除去します。
- ※その際、ノズルをトーチから外す必要はありません。
- ※ノズル用スパッタ付着防止剤との併用で除去効果がUPします。
- ※ご使用の際は台紙内面の取扱説明書にある使用上の注意をよく読んでからご使用ください。



株式会社 ロブテックス

〒579-8053
東大阪市四条町 12-8 TEL (072) 980-1111
ホームページ <https://www.lobtex.co.jp/>



取扱説明書

ご使用前に以下に記載した説明を必ずお読みいただき正しく使用してください。お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に保管してください。事故やけがを未然に防ぐために、次に記載する事項を必ず守ってください。

⚠ 警告

- ノズルのスパッタ除去作業中にトーチを通電させないようにご注意ください。

⚠ 注意

- 角ドライブはソケット差込口に根本まで差し込んでください。
- 非常に強固なスパッタが付着した場合は、トーチからノズルを外して除去作業を行ってください。
- 冷えたノズルに付着したスパッタは取れにくい場合があります。
- 手動専用工具をお使いください。電動工具を用いますと本品の著しい品質低下の原因となる恐れがあります。
- 溶接作業時の熱で変形したノズルには使用しないでください。
- ノズル入口にスパッタが付着した際、本品がうまく差込できない場合があります。ノズル入口に付着したスパッタの除去作業を行った後、本品をご使用ください。
- 割れ、欠け、摩耗、変形等の異常が認められた場合は使用しないでください。
- 改造しないでください。加熱、加工等をした場合は本品の著しい品質低下やトーチ、ノズルおよびコンタクトチップの破損の原因となる恐れがあります。
- 作業時には保護メガネや保護手袋等を使用してください。
- 本来の使用目的以外で使用しないでください。