



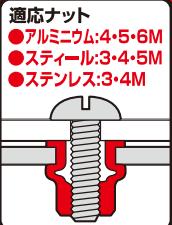
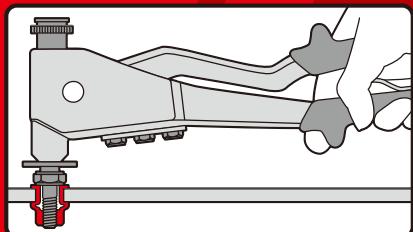
# ハンドナッター

HND005

片側から片手で簡単!!

MADE IN JAPAN

ナットを装着。



## ●部品表

組合NO.	コードNO.	部品名
1	12966	フレーム
2	12968	ハンドル
3	12967	軸
4	42818	ピン
5	42819	カラー
6	10042	E型止め輪
7	12979	ノーズピースセッタナット
8A	12974	スクリューマンドレル3M
8B	12975	スクリューマンドレル4M
8C	12976	スクリューマンドレル5M
8D	12977	スクリューマンドレル6M
9A	12969	ノーズピース3M
9B	12970	ノーズピース4M
9C	12971	ノーズピース5M
9D	12972	ノーズピース6M
10	42821	ハンドルグリップ
11	42820	フレームグリップ
12	42961	スパナ
13	12978	キャップ

## ご使用方法

- ① 加工物に下穴をあける。
- ② ハンドルを開きエビナットをネジ込み、加工物に差し込む。
- ③ ハンドルを閉じてナットをかしめます。
- ④ 軸を回してかしめたナットから工具を取り出す。
- ⑤ ボルト、ビス等にて取付け物をセットします。

ご使用前に、裏面の「安全上の注意」を必ずお読み下さい。



HND005  
ハンドナッター<sup>®</sup>  
HAND NUTTER

## 取扱説明書

### 安全上の注意

事故やけがを未然に防ぐために、次に記載する警告・注意事項を必ず守ってください。

### △注意

- フレームとハンドルの間で手等をはさまないよう注意してください。けがのおそれがあります。
- ストローク調整は確実におこなってください。
  - ・ストロークが短すぎるとかじめ不足になり、エビナットが抜けるおそれがあります。
  - ・ストロークが長すぎるとエビナットのネジ山破損になります。ネジ強度が落ちます。
  - 「エビナットかじめしろ表」は当社品のみ適用可能です。他社品の場合は適合いたしませんので、ご注意ください。
- 高所作業の際は、落下に十分注意してください。
  - ・下に人がいることをよく確かめてください。材料や、本機、エビナット等を落としたときなど、事故の原因となります。また、ご自身にも安全ベルトをつけてください。
- 無理な使い方や過った使い方は避けてください。思わぬ事故でけがにつながります。
- ハンドルにパイプ等を差し込んで使用しないでください。
- ハンマーで打ったり、ハンマー代わりに使用しないでください。
- ご使用前に各部の損傷がないかをチェックし、損傷がある場合は修理に出してください。けがのおそれがあります。
- 整理、整頓、清掃された場所でお使いください。
- ・ちらかった場所は事故やけがのおそれがあります。
- 無理な姿勢で作業しないでください。転倒等けがのおそれがあります。
- 本機の手入れは注意深くおこなってください。
  - ・付属品の交換や部品交換は取扱説明書に従ってください。けがのおそれがあります。
  - ・握り部は常に乾いたきれいな状態とし、油やグリスが付かないようにしてください。けがのおそれがあります。
- 油断しないで十分注意して作業をおこなってください。非常識な行動や軽率な行動をとると事故やけがのおそれがあります。
- 本機の修理は当社にお出しください。
  - ・修理は必ずお買い求めの販売店、または当社にお出しください。修理の知識や技術のない方が修理しようと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがのおそれがあります。
- 本機の改造をしないでください。事故やけがのおそれがあります。

### ご使用前の準備

#### 1. エビナットを選んでお購入ください。

〈使用可能エビナット〉 アルミニウム (NAD・NAK) 4M・5M・6M  
ステンレス (NSK) 3M・4M・5M (NSD) 4M・5M  
ステンレス (NTK) 3M・4M

#### 2. 使用サイズに合った部品を取り付けてください。

- ① 使用するエビナットに合ったスクリューマンドレルを軸に取り付けます。
- ② ノーズピースセッタナットをノーズピースに装着します。
- ③ スクリューマンドレルと同サイズのノーズピースを取り付けてください。



注意) ノーズピース・スクリューマンドレルのネジは左ねじ(逆ねじ)です。

#### 3. かじめしろ表から「適正かじめしろ」を求めてください。

お買い上げいただいたエビナットには右図のようなかじめしろ表がついております。

ご使用ナットのグラフとかじめ板厚から適正かじめしろ(ℓ)を求めください。

〈例〉 ご使用エビナット ⇔ NAD5M } の場合、 ⇔ 適正かじめ  
かじめ板厚 ⇔ 1.6 mm } ⇔ ℓ = 2.6 mm



注意) 他社のナットご使用の場合は適正かじめしろが異なっていますのでご注意ください。

#### 4. ストローク (かじめしろ) の調整をしてください。

- ① ノーズピースとノーズピースセッタナットのすき間(C)を適正かじめしろ(ℓ)の値に合わせてください。
- ② エビナットをスクリューマンドレルに取り付けワークに通さずにハンドルを握り、空かじめしてください。
- ③ かじめたエビナットを外して、かしめる前のエビナットとの寸法差(ℓ')をチェックしてください。
- ④ 適正かじめしろ(ℓ)とかじめしろ(ℓ')の差を確認してください。  
○差が0.5mm以内 ⇔ OK  
○差が0.5mm以上 ⇔ 補正してください。

〈例〉 かじめしろがない場合 ⇔ 定りない分だけ(C)寸法を広げてください。

### △注意

「ご使用前の準備」の2項・4項をおこなったときは、下記を必ず守ってください。下記を怠った場合ネジ山が破損することがあります。

- ノーズピースセッタナットをフレームと隙間なく取り付けてください。また、ご使用中にノーズピースセッタナットがゆるんできた場合は締めなおしてください。



紙  
台紙  
カバー: PET

株式会社 ロブテックス  
<http://www.lobtex.co.jp/>

MADE IN JAPAN